

Sistemas inverter de alta eficiencia

4MXW/4MYW 9-24 MBH – hasta 18 SEER – 60Hz



Tecnología corroborada cumple con las expectativas



Solución total representa menos consumo de energía y mayor confort

Las unidades mini-split de Trane proporcionan enfriamiento y calefacción para los clientes que exigen un alto nivel de desempeño y de eficiencia.

La solución total de Trane ofrece los siguientes beneficios fundamentales:

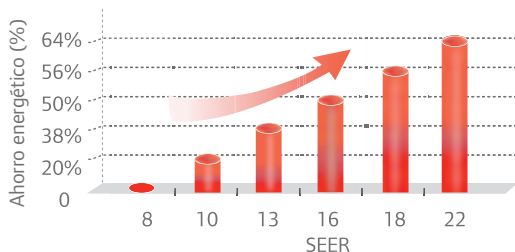
- Aumento en el ahorro de energía
- Aire interior más limpio
- Niveles reducidos de ruido

Amplio rango de operación
Máxima frecuencia de 120Hz ofrece rápido enfriamiento/calefacción

Mínima frecuencia de 15Hz ofrece control de precisión de la temperatura

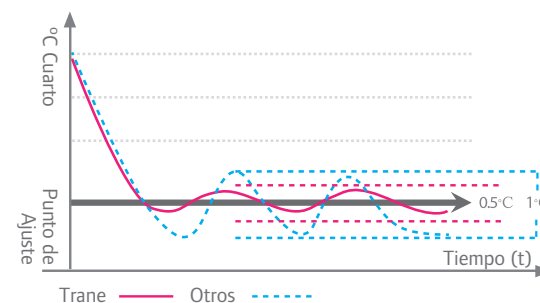
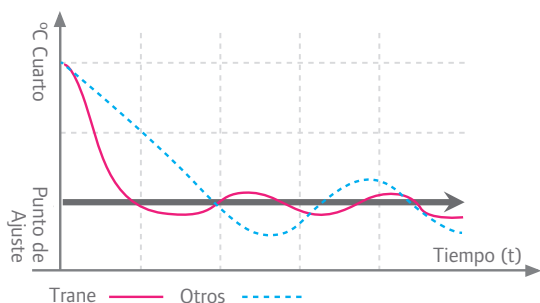
Mayor ahorro de energía

Si su unidad acondicionadora de aire ya cumple los 10 años de haberse instalado, podría estar operando a un valor SEER tan bajo como de 8. Sin embargo, con la instalación de un nuevo sistema Trane de alta eficiencia que alcanza un valor SEER de hasta 18, usted podría reportar ahorros por consumo de energía tan altos como del 56 por ciento.



**El ahorro potencial de energía puede variar dependiendo del estilo de vida, del punto de ajuste, del mantenimiento del equipo, del clima local, de la construcción e instalación del equipo y del sistema de ductos.*

La tecnología Inverter ajusta la velocidad del compresor para cumplir con los requerimientos de carga, propiciando un rápido enfriamiento y reduciendo el consumo de energía, mientras previene el ciclado frecuente de la unidad.



Calidad del aire interior mejorado

Adicionalmente al filtro lavable común, nuestros nuevos sistemas de pared están equipados con dos filtros adicionales conocidos como: filtro de catequina y filtro de carbón activo.

El filtro de carbón activo permite adsorber con gran rapidez los gases dañinos tales como bencina, formaldehído y amoníaco.

Las propiedades biológicas del filtro de catequina permiten adsorber las minúsculas partículas de polvo, eliminando el efecto de bacteria, moho y crecimiento microbiano.



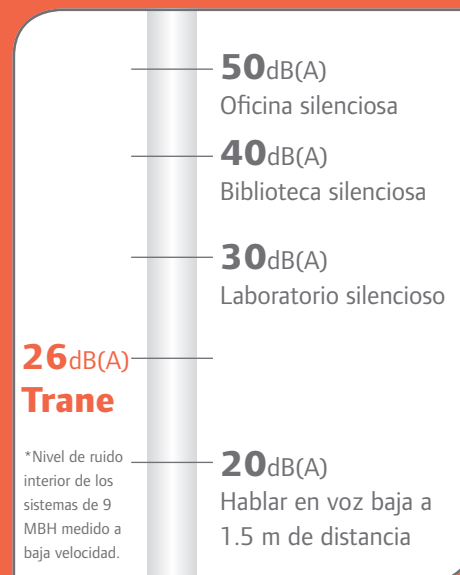
Carbón activo

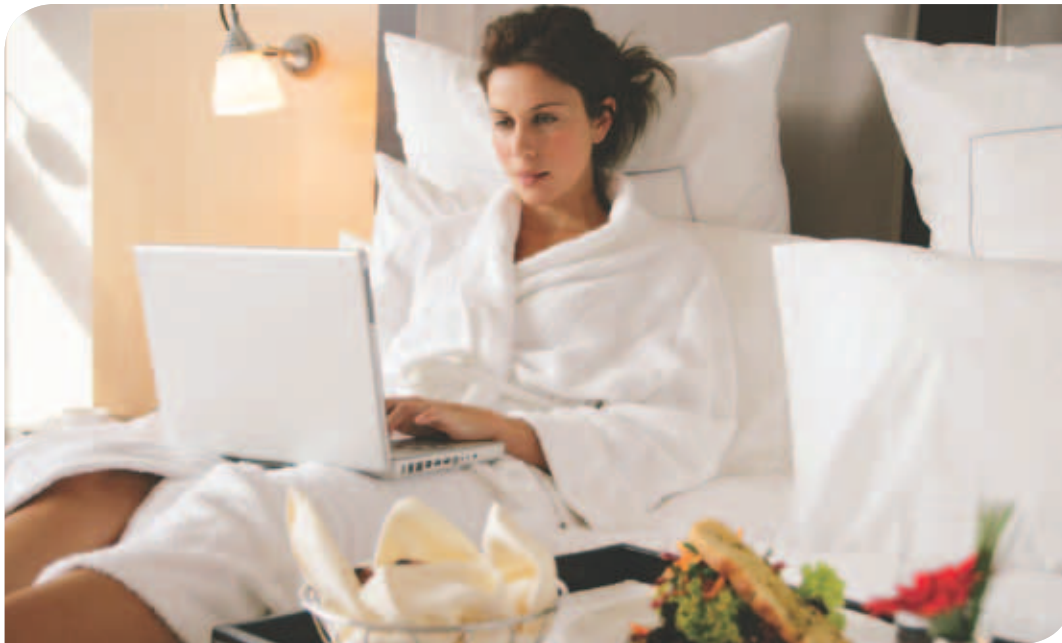


Catequina

Operación silenciosa

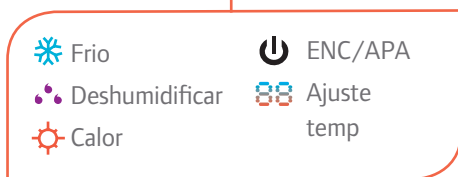
Este nuevo diseño ofrece una operación silenciosa de la unidad, haciendo casi imperceptible el funcionamiento tanto de la unidad, como del ventilador.





Diseño adaptable

El nuevo diseño de Trane puede acoplarse a cualquier decoración arquitectónica del cuarto. El panel de operación muestra cinco iconos de funciones de la unidad.



Control remoto de fácil uso

- Pantalla grande
- Fácil operación
- Respuesta inmediata



Funciones principales

- **"I feel"**: Permite detectar la temperatura real del cuarto con la unidad de control remoto para maximizar el confort desde cualquier parte de la habitación.
- **Turbo**: Permite enfriar o calentar el cuarto rápidamente operando la unidad a más alta velocidad.
- **Modo nocturno**
- **Abanico**
- **Dispositivo protector del compresor**
- **Reloj**
- **Bajo ruido**
- **Temporizador**
- **Rearranque automático**
- **Desescarche inteligente**
- **Auto-limpieza**

Hasta 18 SEER

- Refrigerante: R-410A
- Capacidad: 9-24 MBH
- Rango eficiencia: 16-18 SEER
- Protección anti-corrosiva Blue Fin
- Disponible con juego opcional de tubería



Bomba de calor (60Hz)

Modelo		4MXW5509A1 4TXK5509A1		4MXW5512A1 4TXK5512A1		4MXW5518A1 4TXK5518A1		4MXW5524A1 4TXK5524A1	
Modo		Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción
Voltaje		V/Hz/F 220/60/1		220/60/1		220/60/1		220/60/1	
Rango capacidad (B/A)		Btu/h 3800/11500		3800/11500		3300/12500		3400/12500	
Capacidad nominal*		Btu/h 8800		8900		11600		12200	
SEER/HSPF		17.5		9		18		9	
Interior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A) 43/38/32/26		44/39/33/28		48/43/38/34		49/43/39/34	
	Dimensiones (A/A/P)	mm 770/283/201		770/283/201		865/305/215		1008/319/221	
	Peso neto	Kg 8.5		9		12		15	
Exterior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A) ≤49		≤52		≤56		≤56	
	Dimensiones (A/A/P)	mm 710/550/318		710/550/318		955/700/396		955/700/396	
	Peso neto	kg 28		30		52		51	

Enfriamiento solo (60Hz)

Modelo		4MYW5509A1 4TYK5509A1		4MYW5512A1 4TYK5512A1		4MYW5518A1 4TYK5518A1		4MYW5524A1 4TYK5524A1	
Modo		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento	
Voltaje		V/Hz/F 220/60/1		220/60/1		220/60/1		220/60/1	
Rango capacidad (B/A)		Btu/h 3800/11500		3300/12500		4500/21000		6400/24000	
Capacidad nominal*		Btu/h 8800		11600		18200		22100	
SEER		17.5		18		16.5		17	
Interior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A) 43/38/32/26		44/39/33/28		48/43/38/34		49/43/39/34	
	Dimensiones (A/A/P)	mm 770x283x201		770x283x201		865x305x215		1008x319x221	
	Peso neto	Kg 8.5		9		12		15	
Exterior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A) ≤49		≤52		≤56		≤56	
	Dimensiones (A/A/P)	mm 710/550/318		710/550/318		955/700/396		955/700/396	
	Peso neto	kg 28		30		51		51	

Nota: Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

* Las capacidades nominales fueron comprobadas bajo condiciones AHRI 210-240.

** El sonido operativo ha sido medido en cámara anecoica. En la instalación real, el valor indicado normalmente difiere grandemente de acuerdo al ruido ambiental y la reverberación.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) es una empresa líder a nivel mundial en la creación y el mantenimiento de ambientes seguros, cómodos y eficientes en el mercado comercial, residencial e industrial. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (incluidas Club Car®, Ingersoll Rand®, Schlage®, Thermo King® y Trane®) trabajan en conjunto para mejorar la calidad y comodidad del aire en hogares y edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, asegurar hogares y propiedades comerciales, y aumentar la productividad y eficacia industriales. Somos una empresa de \$14,000 millones que presta servicios a nivel mundial y está comprometida a realizar prácticas comerciales sustentables dentro de nuestra empresa y para nuestros clientes.